
ГЕНЕРАТОРЫ КОНТЕЙНЕРНОГО ТИПА

Архангельск (8182)63-90-72

Астана +7(7172)727-132

Белгород (4722)40-23-64

Брянск (4832)59-03-52

Владивосток (423)249-28-31

Волгоград (844)278-03-48

Вологда (8172)26-41-59

Воронеж (473)204-51-73

Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58

Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81

Калуга (4842)92-23-67

Кемерово (3842)65-04-62

Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90

Красноярск (391)204-63-61

Курск (4712)77-13-04

Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13

Москва (495)268-04-70

Мурманск (8152)59-64-93

Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73

Орел (4862)44-53-42

Оренбург (3532)37-68-04

Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64

Самара (846)206-03-16

Санкт-Петербург (812)309-46-40

Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31

Ставрополь (8652)20-65-13

Тверь (4822)63-31-35

Томск (3822)98-41-53

Тула (4872)74-02-29

Тюмень (3452)66-21-18

Ульяновск (8422)24-23-59

Уфа (347)229-48-12

Челябинск (351)202-03-61

Череповец (8202)49-02-64

Ярославль (4852)69-52-93

Контейнерный дизель-генератор QAC 800



Двигатель и генератор переменного тока соединены соосно и закреплены на мощной стальной съемной раме, оборудованной герметичным поддоном, при помощи виброизоляторов.

Двигатель

12-цилиндровый (модель TBD616V12) V-образный дизельный двигатель производства Deutz (Германия) с турбонаддувом и промежуточным охлаждением. Электронное управление для оптимизации впрыска топлива. Точность стабилизации скорости вращения 0,25%. Система управления EMR II производства Deutz, обеспечивающая наилучшее сочетание мощности, надежности, экономичности и низкого содержания вредных веществ в выхлопных газах. Индивидуальная электронная калибровка каждого инжектора. Предварительные топливные фильтры с влагосепараторами, воздушные фильтры двухступенчатой очистки с вакуумными индикаторами запыленности, топливные фильтры тонкой очистки, масляные фильтры.

Генератор

Синхронный бесщеточный трехфазный генератор переменного тока LSA49-1M75 производства Leroy Somer (Чехия). Ротор и статор с обмотками с шагом 2/3 и классом изоляции H, помещенные в корпус со степенью защиты IP23. Вакуумная пропитка каучуком и эпоксидным лаком. Автоматический электронный регулятор напряжения по трем фазам с точностью стабилизации 1%. Допустимая перегрузка: 300% в течение 20 секунд, 50% в течение 2 минут, 10% в течение 1 часа каждые 6 часов.

Контейнер

Двигатель и генератор размещены в шумопоглощающем 20-футовом контейнере с герметичным основанием, согласно стандарту ISO. Контейнер оборудован уникальной системой шумоглушения, обеспечивающей чрезвычайно низкий для подобных установок уровень звуковой мощности (LWA) - 96 дБА (согласно стандарту ISO 84/536/EC). Встроенный съемный топливный бак емкостью 1500 литров с двойными стенками рассчитан на 8/15 часов непрерывной работы без дозаправки при 100% нагрузке.

Панель управления

Панель управления Qc4002 для эксплуатации дизель-генератора в автоматическом режиме с возможностью синхронизации и параллельной работы с другими ДГУ и сетью, а также контроля уровня топлива, температуры охлаждающей жидкости и давления масла, а также линейных и фазных напряжений, линейных и фазных токов, мощности в кВт, кВА, кВт*ч, кВАр, коэффициента мощности, скорости вращения, наработки в моточасах и периодов регламентного обслуживания. Силовые розетки для подключения подогрева охлаждающей жидкости, зарядного устройства аккумуляторов и внутреннего освещения контейнера.

Вспомогательное оборудование

Мощные охлаждающие вентиляторы с приводом переменной скорости вращения в зависимости от температуры, обеспечивающие низкий уровень шума и оптимальный расход топлива, следовательно, существенное снижение эксплуатационных затрат. Сдвоенные радиаторы водяного охлаждения. Устройство подогрева охлаждающей жидкости. Разъем для подключения к внешнему топливному баку. Ручные насосы для дренажа смазочного масла при его замене, для откачки рабочих жидкостей и влаги из герметичного поддона, для закачки охлаждающей жидкости в радиатор. Электрический насос для подачи топлива из резервного бака. Полная защита вращающихся и горячих частей установки. Автоматическая дозаправка смазочного масла. Регулируемое реле утечки на «землю». Зарядное устройство аккумуляторов от сети. Отсечной воздушный клапан и искрогаситель для применения на взрывоопасных производствах.

Дизель-генератор нормирован по непрерывному режиму эксплуатации на переменной мощности (PRP) **Prime Power** (согласно ISO 8528-1) означает, что генератор способен работать на номинальной постоянной мощности (с переменной нагрузкой) неограниченное число часов в год (с перерывами на регламентное техобслуживание). Допускается 10%-ная перегрузка в течение 1 часа каждые 12 рабочих часов.

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Максимальная рабочая температура окружающей среды + 50°C.
- Минимальная температура гарантированного запуска -15°C (без подогревателя охлаждающей жидкости)
- Минимальная температура гарантированного запуска с подогревателем охлаждающей жидкости -30°C (поставляется по заказу).
- Максимальная высота эксплуатации над уровнем моря 4000 м.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Сверхнизкий уровень шума.
- Сверхнизкий расход топлива - 0,209 кг/кВтч.
- Максимальное количество встроенных опций.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ГЕНЕРАТОРА QAC 800

Напряжение	400 В
Мощность при постоянной нагрузке (PRP) при 50 Гц	800 кВА / 640 кВт
Мощность при резервной нагрузке (LTP) при 50 Гц	880 кВА / 704 кВт
Коэффициент мощности	0,8
Номинальный ток при постоянной нагрузке	1155 А
Способность мгновенного приема нагрузки:	
- с падением частоты более 5%	100%
- с падением частоты не более 5%	55% (352 кВт)
Емкость топливного бака	1500 л
Топливная автономность при максимальной загрузке	9,6 час
Уровень звукового давления на расстоянии 7 метров при 75% нагрузке	62 дБА
Расход топлива:	
0% мощности	10,10 кг/час
50% мощности	68,05 кг/час
75% мощности	100,10 кг/час
100% мощности	134,03 кг/час
Удельное потребление топлива при 100% загрузке	0,209 кг/кВт ч

Двигатель:	
Модель	Deutz TBD616V12
Число цилиндров	12
Мощность	657 кВт
Подача воздуха в камеру сгорания	турбонаддув с воздушным охлаждением
Рабочий объем двигателя	26,3 л
Управления скоростью вращения	электронное
Система впрыска топлива	прямой впрыск
Охлаждение	Жидкостное
Емкость масляной системы	78 л
Емкость системы охлаждения	80 л
Обороты двигателя	1500 об/мин
Расход масла двигателя	0,71 л/час
Генератор:	
Модель	Leroy Summer LSA49-1M75
Степень защиты	IP23
Класс изоляции обмоток статора	H (высший)
Класс изоляции обмоток ротора	H (высший)
Габаритные размеры и вес:	
ДхШхВ	6058 x 2438 x 2591 мм
Вес сухой/рабочий	13 439 кг / 15 027 кг

Контейнерный дизельный генератор QAC 1000



Двигатель

16-цилиндровый (модель TBD616V16) V-образный дизельный двигатель производства Deutz (Германия) с турбонаддувом и промежуточным охлаждением. Электронное управление для оптимизации впрыска топлива. Точность стабилизации скорости вращения 0,25%. Система управления EMR II производства Deutz, обеспечивающая наилучшее сочетание мощности, надежности, экономичности и низкого содержания вредных веществ в выхлопных газах. Индивидуальная электронная калибровка каждого инжектора. Предварительные топливные фильтры с влагосепараторами, воздушные фильтры двухступенчатой очистки с вакуумными индикаторами запыленности, топливные фильтры тонкой очистки, масляные фильтры.

Генератор

Синхронный бесщеточный трехфазный генератор переменного тока HCl 634 K1 производства Newage Stamford (Великобритания). Ротор и статор с обмотками с шагом 2/3 и классом изоляции H, помещенные в корпус со степенью защиты IP23. Вакуумная пропитка каучуком и эпоксидным лаком. Автоматический электронный регулятор напряжения по трем фазам с точностью стабилизации 1%. Допустимая перегрузка: 300% в течение 20 секунд, 50% в течение 2 минут, 10% в течение 1 часа каждые 6 часов. Двигатель и генератор переменного тока соединены соосно и закреплены на мощной стальной съемной раме, оборудованной герметичным поддоном, при помощи виброизоляторов.

Контейнер

Двигатель и генератор размещены в шумопоглощающем 20-футовом контейнере с герметичным основанием, согласно стандарту ISO. Контейнер оборудован уникальной системой шумоглушения, обеспечивающей чрезвычайно низкий для подобных установок уровень звуковой мощности (LWA) - 96 дБА (согласно стандарту ISO 84/536/ЕС). Встроенный съемный топливный бак емкостью 1500 литров с двойными стенками рассчитан на 8/15 часов непрерывной работы без дозаправки при 100% нагрузке.

Панель управления

Панель управления Qc4001 для эксплуатации дизель-генератора в автоматическом режиме с возможностью синхронизации и параллельной работы с другими ДГУ и сетью, а также контроля уровня топлива, температуры охлаждающей жидкости и давления масла, а также линейных и фазных напряжений, линейных и фазных токов, мощности в кВт, кВА, кВт*ч, кВАр, коэффициента мощности, скорости вращения, наработки в моточасах и периодов регламентного обслуживания. Силовые розетки для подключения подогрева охлаждающей жидкости, зарядного устройства аккумуляторов и внутреннего освещения контейнера.

Вспомогательное оборудование

Мощные охлаждающие вентиляторы с приводом переменной скорости вращения в зависимости от температуры, обеспечивающие низкий уровень шума и оптимальный расход топлива, следовательно, существенное снижение эксплуатационных затрат. Сдвоенные радиаторы водяного охлаждения. Устройство подогрева охлаждающей жидкости. Разъем для подключения к внешнему топливному баку. Ручные насосы для дренажа смазочного масла при его замене, для откачки рабочих жидкостей и влаги из герметичного поддона, для закачки охлаждающей жидкости в радиатор. Электрический насос для подачи топлива из резервного бака. Полная защита вращающихся и горячих частей установки. Автоматическая дозаправка смазочного масла. Регулируемое реле утечки на «землю». Зарядное устройство аккумуляторов от сети. Отсечной воздушный клапан и искрогаситель для применения на взрывоопасных производствах.

Режимы эксплуатации

Резервный (LTP)

Limited Time Power (согласно ISO 8528-1) означает, что электростанция способна работать на номинальной мощности (с переменной нагрузкой) максимально 500 часов в год, но не более 300 часов непрерывно. Перегрузки не допускаются.

Основной (PRP)

Prime Power (согласно ISO 8528-1) означает, что электростанция способна работать на 90% номинальной мощности с переменной нагрузкой неограниченное число часов в год (с перерывами на регламентное техобслуживание).

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Максимальная рабочая температура окружающей среды +40°C.
- Минимальная температура гарантированного запуска -0°C (без подогревателя охлаждающей жидкости).
- Минимальная температура гарантированного запуска с подогревателем охлаждающей жидкости -25°C (поставляется по заказу).
- Максимальная высота эксплуатации над уровнем моря 1000 м.
- Максимальная относительная влажность воздуха 85 %.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Компактный размер в своем классе.
- Сверхнизкий уровень шума.
- Сверхнизкий расход топлива - 0,199 кг/кВтч.
- Максимальное количество встроенных опций.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение	400 В
Частота	50 / 60 Гц
Мощность при постоянной нагрузке (PRP) при 50 Гц	1000 кВА / 800 кВт
Мощность при резервной нагрузке (LTP) при 50 Гц	1100 кВА / 880 кВт
Коэффициент мощности	0,8
Номинальный ток при постоянной нагрузке	1443 А
Номинальный ток при резервной нагрузке	1588 А
Способность мгновенного приема нагрузки:	
- с падением частоты более 5%	100%
- с падением частоты не более 5%	65% (520 кВт)
Емкость топливного бака	1500 л
Топливная автономность при максимальной загрузке	8,1 час
Уровень звукового давления на расстоянии 7 метров при 75% нагрузке	64 дБА
Расход топлива:	
0% мощности	17,0 кг/час
50% мощности	н/д кг/час
75% мощности	н/д кг/час
100% мощности	159,3 кг/час
Удельное потребление топлива при 100% загрузке	0,199 кг/кВт ч

Двигатель:	
Модель	MWM TBD616V16
Число цилиндров	16
Мощность	876 кВт
Подача воздуха в камеру сгорания	турбонаддув с воздушным охлаждением
Рабочий объем двигателя	35 л
Управления скоростью вращения	электронное
Система впрыска топлива	прямой впрыск
Емкость масляной системы	90 л
Емкость системы охлаждения	110 л
Тип охлаждения	жидкостное
Напряжение боровой сети	24 В
Обороты двигателя	1500 об/мин
Расход масла двигателя	0,478 г/час
Генератор:	
Модель	Cummins HCI 634 K1
Степень защиты	IP23
Класс изоляции обмоток статора	H (высший)
Класс изоляции обмоток ротора	H (высший)
Габаритные размеры (ДхШхВ)	6058x2438x2591 мм
Вес сухой/рабочий без топлива	14515 кг/ 15415 кг

Дизель генератор контейнерного типа QAC 1250



Двигатель

16-цилиндровый V-образный дизельный двигатель с турбонаддувом и промежуточным охлаждением. Электронное управление для оптимизации впрыска топлива. Точность стабилизации скорости вращения 0,25%. Система управления EMR, обеспечивающая наилучшее сочетание мощности, надежности, экономичности и низкого содержания вредных веществ в выхлопных газах. Индивидуальная электронная калибровка каждого инжектора. Предварительные топливные фильтры с фильтрацией в 10 микрон с влагосепараторами, воздушные фильтры двухступенчатой очистки с вакуумными индикаторами запыленности, топливные фильтры тонкой очистки, масляные фильтры.

Генератор

Синхронный бесщеточный трехфазный генератор переменного тока производства Leroy Somer. Ротор и статор с обмотками с шагом 2/3 и классом изоляции H, помещенные в корпус со степенью защиты IP23. Вакуумная пропитка каучуком и эпоксидным лаком. Автоматический электронный регулятор напряжения по трем фазам с точностью стабилизации 1%. Допустимая перегрузка: 300% в течение 20 секунд, 50% в течение 2 минут, 10% в течение 1 часа каждые 6 часов.

Контейнер

Двигатель и генератор размещены в шумопоглощающем 20-футовом контейнере с герметичным основанием, согласно стандарту ISO. Контейнер оборудован уникальной системой шумоглушения, обеспечивающей чрезвычайно низкий для подобных установок уровень звуковой мощности (LWA) - 92 дБА (согласно стандарту ISO 84/536/ЕС). Встроенный съемный топливный бак емкостью 1500 литров с двойными стенками.

Панель управления

Панель управления Qc4002 для эксплуатации дизель-генератора в автоматическом режиме с возможностью синхронизации и параллельной работы с другими ДГУ и сетью, а также контроля уровня топлива, температуры охлаждающей жидкости и давления масла, а также линейных и фазных напряжений, линейных и фазных токов, мощности в кВт, кВА, кВтч, кВАр, коэффициента мощности, скорости вращения, наработки в моточасах и периодов регламентного обслуживания. Силовые розетки для подключения подогрева охлаждающей жидкости, зарядного устройства аккумуляторов и внутреннего освещения контейнера.

Вспомогательное оборудование

Мощные охлаждающие вентиляторы с приводом переменной скорости вращения в зависимости от температуры, обеспечивающие низкий уровень шума и оптимальный расход топлива, следовательно, существенное снижение эксплуатационных затрат. Сдвоенные радиаторы водяного охлаждения. Устройство подогрева охлаждающей жидкости. Разъем для подключения к внешнему топливному баку. Ручные насосы для дренажа смазочного масла при его замене, для откачки рабочих жидкостей и влаги из герметичного поддона, для закачки охлаждающей жидкости в радиатор. Электрический насос для подачи топлива из резервного бака. Полная защита вращающихся и горячих частей установки. Автоматическая дозаправка смазочного масла. Регулируемое реле утечки на «землю». Зарядное устройство аккумуляторов от сети. Отсечной воздушный клапан и искрогаситель для применения на взрывоопасных производствах.

Режимы эксплуатации

Резервный (LTP)

Limited Time Power (согласно ISO 8528-1) означает, что электростанция способна работать на номинальной резервной мощности (с переменной нагрузкой) максимально 500 часов в год, но не более 300 часов непрерывно. Перегрузки не допускаются.

Основной (PRP)

Prime Power (согласно ISO 8528-1) означает, что электростанция способна работать на номинальной основной мощности (с переменной нагрузкой) неограниченное число часов в год (с перерывами на регламентное техобслуживание). Средняя мощность за 24 часа не должна превышать 80% от номинала.

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Максимальная рабочая температура окружающей среды + 45°C.
- Минимальная температура гарантированного запуска с системой "зимний пакет" - 25°C.
- Максимальная высота эксплуатации над уровнем моря 4000 м.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Сверхнизкий уровень шума.
- Сверхнизкий расход топлива - 0,071 кг/кВтч.
- Максимальное количество встроенных опций.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение	400 В
Мощность при постоянной нагрузке (PRP) при 50 Гц	1250 кВА / 1000 кВт
Мощность при резервной нагрузке (LTP) при 50 Гц	1375 кВА / 1100 кВт
Коэффициент мощности	0,8
Номинальный ток при постоянной нагрузке	1804 А
Способность мгновенного приема нагрузки:	
- с падением частоты более 5%	100%
- с падением частоты не более 5%	65% (650 кВт)
Емкость топливного бака	1500 л
Топливная автономность при максимальной загрузке	6,2 часа
Уровень звукового давления на расстоянии 7 метров при 75% нагрузке	72 дБА
Расход топлива:	
0% мощности	21,1 кг/час
50% мощности	107,3 кг/час
75% мощности	159,0 кг/час
100% мощности	207,3 кг/час
Удельное потребление топлива при 100% загрузке	0,207 кг/кВт ч

Двигатель:	
Модель	Cummins KTA50
Число цилиндров	16
Мощность	1097
Подача воздуха в камеру сгорания	турбонаддув с воздушным охлаждением
Рабочий объем двигателя	50,3 л
Управления скоростью вращения	электронное
Система впрыска топлива	прямой впрыск
Охлаждение	Жидкостное
Емкость масляной системы	140 л
Емкость системы охлаждения	300 л
Обороты двигателя	1500 об/мин
Расход масла двигателя	0,83 л/час
Генератор:	
Модель	Leroy Some LSA 50.2 M6
Степень защиты	IP23
Класс изоляции обмоток статора	H (высший)
Класс изоляции обмоток ротора	H (высший)
Габаритные размеры (ДхШхВ)	6060x2440x2590 мм
Вес сухой/рабочий	15780 / 17608 кг

Контейнерный дизель-генератор QEC 800



Общая информация

Серия генераторов QEC это более бюджетная версия генераторов серии QAC, основной отличительной особенностью является наличие механической системой вентиляции, более дешевая система звукоизоляции (при этом, достаточная, чтобы работать вблизи жилых строений), менее вместительный бак для топлива в стандартной комплектации. Данные незначительные изменения позволили, при почти равных выходных характеристиках, предложить конкурентоспособную цену в современных рыночных условиях.

Двигатель

6-ти цилиндровый (модель QSK 23 G3) рядный дизельный двигатель производства Cummins (США) с турбонаддувом и промежуточным охлаждением и рабочим объемом 23 л. Для производства двигателей серии Quantum используется современная электроника и высокотехнологические инженерные решения, что обеспечивает непревзойденную производительность, надежность и универсальность для применения в различных режимах работы (Резерв, Постоянный, Продолжительный). Предназначен для установки на электростанции, тяжелую спецтехнику и промышленное оборудование.

Двигатель оборудован топливным насосом изохронного типа, прямого действия, обеспечивает возможность установки номинальной частоты вращения при любой нагрузке от 10 % до 110 % номинальной мощности при работе дизеля в составе электроагрегата, электростанции.

Генератор

Синхронный бесщеточный трехфазный генератор переменного тока LSA49-1M75 производства Leroy Somer (Франция). Ротор и статор с обмотками с шагом 2/3 и классом изоляции H, помещенные в корпус со степенью защиты IP23. Вакуумная пропитка каучуком и эпоксидным лаком. Автоматический электронный регулятор напряжения по трем фазам с точностью стабилизации 1%. Допустимая перегрузка: 300% в течение 10 секунд, 50% в течение 2 минут, 10% в течение 1 часа каждые 6 часов.

Контейнер

Двигатель и генератор размещены в шумопоглощающем 20-футовом контейнере с герметичным основанием, согласно стандарту ISO. Контейнер оборудован системой шумоглушения, обеспечивающей очень низкий для подобных установок уровень звуковой мощности (Lw) - 102 дБА (согласно стандарту ISO 200/14/EC). Встроенный съемный топливный бак емкостью 1370 литров с двойными стенками рассчитан на 9,2 часов непрерывной работы без дозаправки при 100% нагрузке.

Контейнер оборудован скользящей выдвижной рамой для удобства обслуживания двигателя и альтернатора.

Панель управления

В базовой комплектации генератор оборудован панелью управления Qc1103, которая обеспечивает возможность локального ручного или дистанционного пуска/остановки ДГУ и соответствует 1-й степени автоматизации по ГОСТ 14228-80. Основной особенностью контроллера являются встроенные цифровые приборы для точного измерения напряжения, частоты и мощности, показания которых отображаются на дисплее.

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Максимальная рабочая температура окружающей среды + 50°C.
- Минимальная температура гарантированного запуска + 7°C (без подогревателя охлаждающей жидкости).
- Минимальная температура гарантированного запуска с подогревателем охлаждающей жидкости -25°C (поставляется по заказу).
- Максимальная высота эксплуатации над уровнем моря 4000 м.

ОСОБЕННОСТИ

- Конструкция обеспечивающая легкий доступ ко всем узлам.
- Оцинкованный кожух и порошковая покраска надолго защищают от ржавления.
- Топливная горловина выведена наружу.
- Высокая топливная автономность.
- Экологический поддон (герметичная рама).
- Способность выдерживать перегрузки по току до 300%.
- Минимальная стоимость владения.
- Работа на уклонах до 15 градусов.
- Стандартный двадцатифутовый контейнер гарантирует удобство перевозки и хранения.
- Компактный размер в своем классе.

БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Дизельный четырехтактный 6-ти цилиндровый двигатель Cummins QSK 23 G3 (США).
- Синхронный бесщеточный генератор переменного тока Leroy Somer LSA 49.1 M75, допускающим 300%-ную перегрузку по току в течение 10 секунд.
- Панель управления Qc1103 с поддержкой локального/удаленного пуска/остановки и возможностью перемещения в два положения.
- Двойная система фильтрации воздуха/масла и топлива для тяжелых условий эксплуатации.
- Защитное реле утечки на «землю» с диапазоном регулировки 0,1...30 А.
- Автоматический регулятор напряжения по 3-м фазам с точностью регулировки $\pm 1\%$.
- Электронный регулятор скорости вращения (частоты) с точностью регулировки $\pm 0,25\%$.
- Встроенный запирающийся топливный бак емкостью 1370 литров с двойными стенками.
- Система шумоглушения, обеспечивающая уровень звукового давления 77,1 дБА на расстоянии 7 метров при 75% нагрузке.
- Металлический штырь для заземления генератора при работе в полевых условиях.
- Система защиты по низкому/высокому напряжению на выходе генератора, низкому уровню топлива, высокому уровню жидкости во влагоотделителе фильтра.
- Стандартная продувочная система охлаждения/вентиляции.
- Герметичная рама ("экологический" поддон) для предотвращения растекания рабочих жидкостей на почву.
- Выключатель аккумуляторной батареи.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные характеристики	
Напряжение	400 В
Мощность при постоянной нагрузке (PRP) при 50 Гц	800 кВА / 640 кВт
Мощность при резервной нагрузке (LTP) при 50 Гц	878 кВА / 702 кВт
Коэффициент мощности	0,8
Номинальный ток при постоянной нагрузке	1154 А
Способность мгновенного приема нагрузки	
- с падением частоты более 5%	100%
- с падением частоты не более 5%	60% (384 кВт)
Емкость топливного бака	1370 л
Топливная автономность при максимальной загрузке	9,2 ч.
Уровень звукового давления на расстоянии 7 метров при 75% нагрузке	77,1 дБА
Расход топлива	
0% мощности	13 кг/час
50% мощности	69 кг/час
75% мощности	97,4 кг/час
100% мощности	126,3 кг/час
Удельное потребление топлива при 100% загрузке	0,197 кг/кВт ч
Двигатель	
Модель	Cummins QSK 23G3
Число цилиндров	6
Мощность	682
Подача воздуха в камеру сгорания	турбонаддув с воздушным охлаждением
Рабочий объем двигателя	23,1 л.
Управление скоростью вращения	электронное Cummins G-Drive ECM
Система впрыска топлива	прямой впрыск Cummins HPI
Охлаждение	жидкостное 78 л.
Емкость масляной системы	103 л.
Емкость системы охлаждения	100 л.
Обороты двигателя	1500 об/мин
Электрическая система (DC)	24 В
Генератор	
Модель	Leroy Sommer LSA49-1 M75
Степень защиты	IP23
Класс изоляции обмоток статора	H (высший)
Класс изоляции обмоток ротора	H (высший)
Габаритные размеры и вес	
Длина	6 060 мм
Ширина	2 440 мм
Высота	2 590 мм
Вес сухой/рабочий	12 150 кг/ 13 960 кг

Контейнерный дизель-генератор QEC 1000



Общая информация

Серия генераторов QEC это более бюджетная версия генераторов серии QAC, основной отличительной особенностью является наличие механической системой вентиляции, более дешевая система звукоизоляции (при этом, достаточная, чтобы работать вблизи жилых строений), менее вместительный бак для топлива в стандартной комплектации. Данные незначительные изменения позволили, при почти равных выходных характеристиках, предложить конкурентоспособную цену в современных рыночных условиях.

Двигатель

6-ти цилиндровый (модель QSK 23 G3) рядный дизельный двигатель производства Cummins (США) с турбонаддувом и промежуточным охлаждением и рабочим объемом 23 л. Для производства двигателей серии Quantum используется современная электроника и высокотехнологические инженерные решения, что обеспечивает непревзойденную производительность, надежность и универсальность для применения в различных режимах работы (Резерв, Постоянный, Продолжительный). Предназначен для установки на электростанции, тяжелую спецтехнику и промышленное оборудование.

Двигатель оборудован топливным насосом изохронного типа, прямого действия, обеспечивает возможность установки номинальной частоты вращения при любой нагрузке от 10 % до 110 % номинальной мощности при работе дизеля в составе электроагрегата, электростанции.

Генератор

Синхронный бесщеточный трехфазный генератор переменного тока LSA49-1M75 производства Leroy Somer (Франция). Ротор и статор с обмотками с шагом 2/3 и классом изоляции H, помещенные в корпус со степенью защиты IP23. Вакуумная пропитка каучуком и эпоксидным лаком. Автоматический электронный регулятор напряжения по трем фазам с точностью стабилизации 1%. Допустимая перегрузка: 300% в течение 10 секунд, 50% в течение 2 минут, 10% в течение 1 часа каждые 6 часов.

Контейнер

Двигатель и генератор размещены в шумопоглощающем 20-футовом контейнере с герметичным основанием, согласно стандарту ISO. Контейнер оборудован системой шумоглушения, обеспечивающей очень низкий для подобных установок уровень звуковой мощности (L_w) - 102 дБА (согласно стандарту ISO 200/14/EC). Встроенный съемный топливный бак емкостью 1370 литров с двойными стенками рассчитан на 9,2 часов непрерывной работы без дозаправки при 100% нагрузке.

Контейнер оборудован скользящей выдвигной рамой для удобства обслуживания двигателя и альтернатора.

Панель управления

В базовой комплектации генератор оборудован панелью управления Qc1103, которая обеспечивает возможность локального ручного или дистанционного пуска/остановки ДГУ и соответствует 1-й степени автоматизации по ГОСТ 14228-80. Основной особенностью контроллера являются встроенные цифровые приборы для точного измерения напряжения, частоты и мощности, показания которых отображаются на дисплее.

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Максимальная рабочая температура окружающей среды + 50°C.
- Минимальная температура гарантированного запуска 0°C (без подогревателя охлаждающей жидкости).
- Минимальная температура гарантированного запуска с подогревателем охлаждающей жидкости -25°C (поставляется по заказу).
- Максимальная высота эксплуатации над уровнем моря 4000 м.

ОСОБЕННОСТИ

- Конструкция обеспечивающая легкий доступ ко всем узлам.
- Оцинкованный кожух и порошковая покраска надолго защищают от ржавления.
- Топливная горловина выведена наружу.
- Высокая топливная автономность.
- Экологический поддон (герметичная рама).
- Способность выдерживать перегрузки по току до 300%.
- Минимальная стоимость владения.
- Работа на уклонах до 15 градусов.
- Стандартный двадцатифутовый контейнер гарантирует удобство перевозки и хранения.
- Компактный размер в своем классе.

БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Дизельный четырехтактный 6-ти цилиндровый двигатель Cummins QSK 23 G3 (США).
- Синхронный бесщеточный генератор переменного тока Leroy Somer LSA 49.1 M75, допускающим 300%-ную перегрузку по току в течение 10 секунд.
- Панель управления Qc1103 с поддержкой локального/удаленного пуска/остановки и возможностью перемещения в два положения.
- Двойная система фильтрации воздуха/масла и топлива для тяжелых условий эксплуатации.
- Защитное реле утечки на «землю» с диапазоном регулировки 0,1...30 А.
- Автоматический регулятор напряжения по 3-м фазам с точностью регулировки $\pm 1\%$.
- Электронный регулятор скорости вращения (частоты) с точностью регулировки $\pm 0,25\%$.
- Встроенный запирающийся топливный бак емкостью 1370 литров с двойными стенками.
- Система шумоглушения, обеспечивающая уровень звукового давления 77,1 дБА на расстоянии 7 метров при 75% нагрузке.
- Металлический штырь для заземления генератора при работе в полевых условиях.
- Система защиты по низкому/высокому напряжению на выходе генератора, низкому уровню топлива, высокому уровню жидкости во влагоотделителе фильтра.
- Стандартная продувочная система охлаждения/вентиляции.
- Герметичная рама ("экологический" поддон) для предотвращения растекания рабочих жидкостей на почву.
- Выключатель аккумуляторной батареи.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные характеристики	
Напряжение	400 В
Мощность при постоянной нагрузке (PRP) при 50 Гц	1000 кВА / 800 кВт
Мощность при резервной нагрузке (LTP) при 50 Гц	1100 кВА / 880 кВт
Коэффициент мощности	0,8
Номинальный ток при постоянной нагрузке	1443 А
Способность мгновенного приема нагрузки	
- с падением частоты более 5%	100%
- с падением частоты не более 5%	55% (440 кВт)
Емкость топливного бака	1370 л.
Топливная автономность при максимальной загрузке	7,2 ч.
Уровень звукового давления на расстоянии 7 метров при 75% нагрузке	78,1 дБА
Расход топлива	
0% мощности	18,24 кг/час
50% мощности	87,36 кг/час
75% мощности	125,92 кг/час
100% мощности	162,8 кг/час
Удельное потребление топлива при 100% загрузке	0,201 кг/кВт ч
Двигатель	
Модель	Cummins QST30-G4
Число цилиндров	12
Мощность	853
Подача воздуха в камеру сгорания	турбонаддув с воздушным охлаждением
Рабочий объем двигателя	30,48 л.
Управление скоростью вращения	электронное
Система впрыска топлива	прямой впрыск
Охлаждение	жидкостное
Емкость масляной системы	154 л.
Емкость системы охлаждения	346 л.
Обороты двигателя	1500 об/мин
Электрическая система (DC)	24 В
Нормы по выхлопу	Stage II
Генератор	
Модель	Leroy Sommer LSA49.1 L11
Степень защиты	IP23
Класс изоляции обмоток статора	H (высший)
Класс изоляции обмоток ротора	H (высший)
Габаритные размеры и вес	
Длина	6 060 мм
Ширина	2 440 мм
Высота	2 590 мм
Вес сухой/рабочий	13 550 кг/ 15 300 кг

Контейнерный дизель-генератор QEC 1250



Общая информация

Серия генераторов QEC это более бюджетная версия генераторов серии QAC, основной отличительной особенностью является наличие механической системой вентиляции, более дешевая система звукоизоляции (при этом, достаточная, чтобы работать вблизи жилых строений), менее вместительный бак для топлива в стандартной комплектации. Данные незначительные изменения позволили, при почти равных выходных характеристиках, предложить конкурентоспособную цену в современных рыночных условиях.

Двигатель

6-ти цилиндровый (модель QSK 23 G3) рядный дизельный двигатель производства Cummins (США) с турбонаддувом и промежуточным охлаждением и рабочим объемом 23 л. Для производства двигателей серии Quantum используется современная электроника и высокотехнологические инженерные решения, что обеспечивает непревзойденную производительность, надежность и универсальность для применения в различных режимах работы (Резерв, Постоянный, Продолжительный). Предназначен для установки на электростанции, тяжелую спецтехнику и промышленное оборудование.

Двигатель оборудован топливным насосом изохронного типа, прямого действия, обеспечивает возможность установки номинальной частоты вращения при любой нагрузке от 10 % до 110 % номинальной мощности при работе дизеля в составе электроагрегата, электростанции.

Генератор

Синхронный бесщеточный трехфазный генератор переменного тока LSA49-1M75 производства Leroy Somer (Франция). Ротор и статор с обмотками с шагом 2/3 и классом изоляции H, помещенные в корпус со степенью защиты IP23. Вакуумная пропитка каучуком и эпоксидным лаком. Автоматический электронный регулятор напряжения по трем фазам с точностью стабилизации 1%. Допустимая перегрузка: 300% в течение 10 секунд, 50% в течение 2 минут, 10% в течение 1 часа каждые 6 часов.

Контейнер

Двигатель и генератор размещены в шумопоглощающем 20-футовом контейнере с герметичным основанием, согласно стандарту ISO. Контейнер оборудован системой шумоглушения, обеспечивающей очень низкий для подобных установок уровень звуковой мощности (Lw) - 102 дБА (согласно стандарту ISO 200/14/EC). Встроенный съемный топливный бак емкостью 1370 литров с двойными стенками рассчитан на 9,2 часов непрерывной работы без дозаправки при 100% нагрузке.

Контейнер оборудован скользящей выдвижной рамой для удобства обслуживания двигателя и альтернатора.

Панель управления

В базовой комплектации генератор оборудован панелью управления Qc1103, которая обеспечивает возможность локального ручного или дистанционного пуска/остановки ДГУ и соответствует 1-й степени автоматизации по ГОСТ 14228-80. Основной особенностью контроллера являются встроенные цифровые приборы для точного измерения напряжения, частоты и мощности, показания которых отображаются на дисплее.

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Максимальная рабочая температура окружающей среды + 50°C.
- Минимальная температура гарантированного запуска +7°C (без подогревателя охлаждающей жидкости).
- Минимальная температура гарантированного запуска с подогревателем охлаждающей жидкости -25°C (поставляется по заказу).
- Максимальная высота эксплуатации над уровнем моря 4000 м.

ОСОБЕННОСТИ

- Способность выдерживать перегрузки по току до 300%.
- Минимальная стоимость владения.
- Работа на уклонах до 15 градусов.
- Стандартный двадцатифутовый контейнер гарантирует удобство перевозки и хранения.
- Компактный размер в своем классе.
- Конструкция обеспечивающая легкий доступ ко всем узлам.
- Оцинкованный кожух и порошковая покраска надолго защищают от ржавления.
- Топливная горловина выведена наружу.
- Экологический поддон (герметичная рама).

БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Дизельный четырехтактный 6-ти цилиндровый двигатель Cummins QSK 23 G3 (США).
- Синхронный бесщеточный генератор переменного тока Leroy Somer LSA 49.1 M75, допускающим 300%-ную перегрузку по току в течение 10 секунд.
- Панель управления Qc1103 с поддержкой локального/удаленного пуска/остановки и возможностью перемещения в два положения.
- Двойная система фильтрации воздуха/масла и топлива для тяжелых условий эксплуатации.
- Защитное реле утечки на «землю» с диапазоном регулировки 0,1...30 А.
- Автоматический регулятор напряжения по 3-м фазам с точностью регулировки $\pm 1\%$.
- Электронный регулятор скорости вращения (частоты) с точностью регулировки $\pm 0,25\%$.
- Встроенный запирающийся топливный бак емкостью 1370 литров с двойными стенками.
- Система шумоглушения, обеспечивающая уровень звукового давления 77,1 дБА на расстоянии 7 метров при 75% нагрузке.
- Металлический штырь для заземления генератора при работе в полевых условиях.
- Система защиты по низкому/высокому напряжению на выходе генератора, низкому уровню топлива, высокому уровню жидкости во влагоотделителе фильтра.
- Стандартная продувочная система охлаждения/вентиляции.
- Герметичная рама ("экологический" поддон) для предотвращения растекания рабочих жидкостей на почву.
- Выключатель аккумуляторной батареи.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные характеристики	
Напряжение	400 В
Мощность при постоянной нагрузке (PRP) при 50 Гц	1250 кВА / 1000 кВт
Мощность при резервной нагрузке (LTP) при 50 Гц	1375 кВА / 1100 кВт
Коэффициент мощности	0,8
Номинальный ток при постоянной нагрузке	1804 А
Способность мгновенного приема нагрузки	
- с падением частоты более 5%	100%
- с падением частоты не более 5%	50% (500 кВт)
Емкость топливного бака	1370 л.
Топливная автономность при максимальной загрузке	5,46 ч.
Уровень звукового давления на расстоянии 7 метров при 75% нагрузке	78,1 дБА
Расход топлива	
0% мощности	24,72 кг/час
50% мощности	116,16 кг/час
75% мощности	166,48 кг/час
100% мощности	215,6 кг/час
Удельное потребление топлива при 100% загрузке	0,211 кг/кВт ч
Двигатель	
Модель	Cummins KTA50 G3
Число цилиндров	16
Мощность	1074
Подача воздуха в камеру сгорания	турбонаддув с воздушным охлаждением
Рабочий объем двигателя	50,3 л.
Управление скоростью вращения	электронное Woodward
Система впрыска топлива	прямой впрыск
Охлаждение	жидкостное
Емкость масляной системы	177 л.
Емкость системы охлаждения	361 л.
Обороты двигателя	1500 об/мин
Электрическая система (DC)	24 В
Генератор	
Модель	Leroy Somer LSA50.2 M6
Степень защиты	IP23
Класс изоляции обмоток статора	H (высший)
Класс изоляции обмоток ротора	H (высший)
Габаритные размеры и вес	
Длина	6 060 мм
Ширина	2 440 мм
Высота	2 590 мм
Вес сухой/рабочий	15 835 кг/ 17 100 кг

Контейнерный дизельный генератор QAC 1100 TWINPOWER



Установка представляет собой два генератора мощностью по 500 кВА размещенные в одном двадцатифутовом контейнере с автоматизированной системой управления.

Благодаря уникальной схеме, разработанной технологами, мы получаем возможность сэкономить до 20% стоимости генератора, по сравнению с генератором QAC 1000

Такое решение позволяет работать как одному генератору в отдельности, так и двум в параллель, поставляя мощность в 1000 кВА. Таким образом, достигается существенное снижение расхода топлива и других эксплуатационных расходов на объектах где потребление электричества изменяется в широких пределах. Так же это позволяет избежать преждевременного выхода из строя дизельных двигателей при длительной эксплуатации с низкой загрузкой.

Двигатели

Два 6-цилиндровых дизельных двигателя с турбонаддувом и жидкостным охлаждением. Электронная система управления оборотами двигателя обеспечивающая наименьшее отклонение по частоте. Предварительные топливные фильтры с влагосепараторами, воздушные фильтры двухступенчатой очистки с вакуумными индикаторами запыленности, топливные фильтры тонкой очистки, масляные фильтры, обеспечивают надежность и долговечность.

Генераторы

Два синхронных бесщеточных трехфазных генератора переменного тока производства WEG. Роторы и статоры с системой AREP и классом изоляции H, помещенные в корпус со степенью защиты IP23. Допустимая перегрузка: 300% в течение 20 секунд.

Контейнер

Двигатель и генератор размещены в шумопоглощающим 20-футовым контейнере с герметичным основанием, согласно стандарту ISO. Два встроенных соединенных между собой топливных бака суммарной емкостью 1640 литров рассчитаны на 8,3 часа непрерывной работы без дозаправки при 100% нагрузке.

Панель управления

Панель управления Qc4002 для эксплуатации дизель-генератора в автоматическом режиме с возможностью синхронизации и параллельной работы с другими ДГУ и сетью, а также контроля уровня топлива, температуры охлаждающей жидкости и давления масла, а также линейных и фазных напряжений, линейных и фазных токов, мощности в кВт, кВА, кВтч, кВАр, коэффициента мощности, скорости вращения, наработки в моточасах и периодов регламентного обслуживания. Силовые розетки для подключения подогрева охлаждающей жидкости, зарядного устройства аккумуляторов и внутреннего освещения контейнера.

Вспомогательное оборудование

Устройство подогрева охлаждающей жидкости. Устройство подзарядки аккумуляторной батареи. Выключатель аккумулятора. Герметичный поддон, предотвращающий пролив рабочих жидкостей при проведении ТО. Реле утечки на землю.

Резервный (LTP)

Limited Time Power (согласно ISO 8528-1) означает, что электростанция способна работать на номинальной резервной мощности (с переменной нагрузкой) максимально 500 часов в год, но не более 300 часов непрерывно. Перегрузки не допускаются.

Основной (PRP)

Prime Power (согласно ISO 8528-1) означает, что электростанция способна работать на номинальной основной мощности (с переменной нагрузкой) неограниченное число часов в год (с перерывами на регламентное техобслуживание). Средняя мощность за 24 часа не должна превышать 80% от номинала.

ДИЗЕЛЬ-ГЕНЕРАТОР ОБОРУДОВАН

- Дизельными четырехтактными шестицилиндровыми двигателями SCANIA DC13 072A;
- Синхронными бесщеточными генераторами переменного тока WEG AG10 315, допускающим 300%-ную перегрузку по току в течение 20 секунд;
- Системой водяного охлаждения с мощным осевым вентилятором;
- Системой фильтрации топлива с предварительным влагоотделением;
- Автоматическим регулятором напряжения по 3-м фазам с точностью регулировки $\pm 1\%$;
- Электронным регулятором скорости вращения (частоты) с точностью регулировки $\pm 0,25\%$;
- Встроенными запирающимися топливными баками соединенными между собой внутри емкостью 820 литров каждый, топливные горловины выведены наружу;
- Разъемами для подключения к внешнему топливному баку;
- Дренажным масляным шлангом и дренажным шлангом для охлаждающей жидкости;
- Системой шумоглушения, обеспечивающей уровень шума 74 дБА на расстоянии 7 метров при 75% нагрузке;
- Системой "холодного" пуска;
- Электрическим подогревателем охлаждающей жидкости;
- Устройством зарядки аккумуляторных батарей;
- Системами защиты по высокой температуре охлаждающей жидкости, низкому давлению масла, высокой скорости вращения и падению напряжения;
- Герметичной рамой с салазками и пазами под вилочный погрузчик.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Основные характеристики	
Напряжение	400 В
Мощность при постоянной нагрузке (PRP) при 50 Гц	1000 кВА / 800 кВт
Мощность при резервной нагрузке (LTP) при 50 Гц	1062 кВА / 850 кВт
Коэффициент мощности	0,8
Номинальный ток при постоянной нагрузке	1443 А
Способность мгновенного приема нагрузки	
в соответствии с ISO 8528-5:1993	70%
	560 кВт
Емкость топливного бака	1640 л.
Топливная автономность при максимальной загрузке	8 часов
Уровень звукового давления на расстоянии 7 метров	73 дБА

Расход топлива	
0% мощности	20,9 кг/час
50% мощности	87,9 кг/час
75% мощности	125,0 кг/час
100% мощности	174,8 кг/час
Удельное потребление топлива при 100% загрузке	0,218 кг/кВт ч
Двигатели	Scania
Модель	DC13 072A ref.02-14
Число цилиндров	6
Мощность	428
Подача воздуха в камеру сгорания	турбонаддув
Рабочий объем двигателя Управления скоростью вращения Система впрыска топлива	12,7 л. электронное прямой впрыск
Охлаждение Емкость масляной системы	Жидкостное 39 л.
Емкость системы охлаждения	45 л.
Обороты двигателя	1500 об/мин
Расход масла двигателя	0,592 л/час
Генератор	
Модель	WEG AG10-280MI40AI
Степень защиты	IP23
Класс изоляции обмоток статора	H (высший)
Класс изоляции обмоток ротора	H (высший)
Габаритные размеры и вес	
Длина	6060 мм
Ширина	2500 мм
Высота	2600 мм
Вес сухой/рабочий	10410 кг / 11964 кг
Условия эксплуатации	
Максимальная рабочая температура окружающей среды	+ 50°C
Минимальная температура гарантированного запуска с системой "зимний пакет"	- 25°C
Максимальная высота эксплуатации над уровнем моря	5000 м

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: acp@nt-rt.ru || www.atlcpo.nt-rt.ru